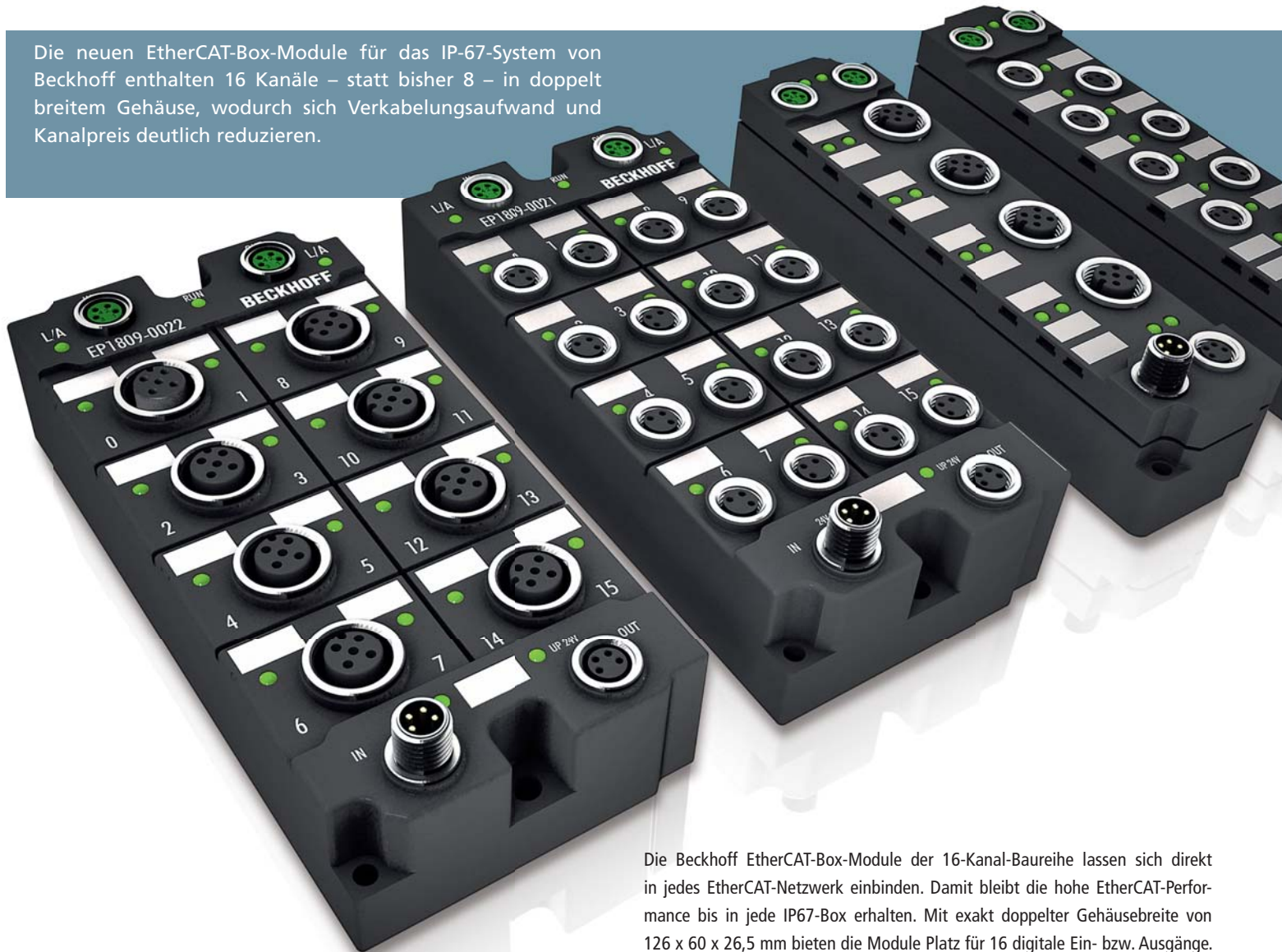


Beckhoff EtherCAT Box: Hohe Kanaldichte in Schutzart IP 67

IP-67-Module mit 16 Kanälen reduzieren Verkabelungsaufwand

Die neuen EtherCAT-Box-Module für das IP-67-System von Beckhoff enthalten 16 Kanäle – statt bisher 8 – in doppelt breitem Gehäuse, wodurch sich Verkabelungsaufwand und Kanalpreis deutlich reduzieren.



Die Beckhoff EtherCAT-Box-Module der 16-Kanal-Baureihe lassen sich direkt in jedes EtherCAT-Netzwerk einbinden. Damit bleibt die hohe EtherCAT-Performance bis in jede IP67-Box erhalten. Mit exakt doppelter Gehäusebreite von 126 x 60 x 26,5 mm bieten die Module Platz für 16 digitale Ein- bzw. Ausgänge. Die Module sind mit M8- oder M12-Buchsen für den Signalanschluss ausgeführt. Aufgrund der Verdoppelung der Kanalanzahl je EtherCAT Box spart der Anwender sowohl bei der EtherCAT- als auch bei der Powerverkabelung Zeit und Kosten. Folgende I/O-Varianten stehen zur Verfügung, jeweils mit M8- oder M12-Schraubverbinder:

- | EP1809: 16-Kanal-Digital-Eingang
- | EP2809: 16-Kanal-Digital-Ausgang
- | EP2339: 16-Kanal-Digital-I/O (frei wählbar)



Die 16-Kanal-EtherCAT-Box in der Variante EPxxxx-0021 enthält 16 schraubbare M8-Verbindungen.

Die 16-Kanal-EtherCAT-Box in der Variante EPxxxx-0022 enthält acht schraubbare M12-Verbindungen (zwei Kanäle pro M12-Anschluss).

Die Montagepunkte wurden von den kompakten 30 mm breiten EtherCAT-Box-Modulen übernommen, sodass die 16-Kanal-Box-Module im gleichen Raster montiert werden können. Zusätzlich sind zwei zentrale Bohrungen für M4-Schrauben vorgesehen: Damit ist eine dezentrale Verteilung in der Maschine, z. B. auf Montageprofilen, problemlos möglich.

Der EtherCAT-Anschluss erfolgt über schraubbare, geschirmte M8-Stecker. Die robuste Bauweise der EtherCAT-Box-Module erlaubt den Einsatz direkt an der Maschine. Schaltschrank und Klemmenkasten werden hier nicht mehr benötigt. Die Module sind voll vergossen und daher ideal vorbereitet für nasse, schmutzige oder staubige Umgebungsbedingungen. Durch vorkonfektionierte Kabel vereinfacht sich die EtherCAT- und Signalverdrahtung erheblich. Verdrahtungsfehler werden weitestgehend vermieden und somit die Inbetriebnahmezeiten optimiert. Neben den vorkonfektionierten EtherCAT-, Power- und Sensorleitungen stehen auch feldkonfektionierbare Stecker und Kabel für maximale Flexibilität zur Verfügung.

